

## Ringvirkninger:

En fullskala etablering av et komplett stålverk i Sørfold/Fauske vil bidra til ca. 1200 ny arbeidsplasser på stålverket. I tillegg vil det for hver direkte arbeidsplass skapes minimum en indirekte arbeidsplass i tilknytning til stålverket i regionen.

Kraften som produseres i Nord-Norge mener vi bør tas i bruk til lokal industriproduksjon som gir stor verdiskaping og mange arbeidsplasser til regionen.

Et stålverk vil blant annet ha behov for store kraftmengder, biogass fra lokale og regionale produsenter og mineraler fra lokale gruver. På andre siden vil biprodukter fra produksjonen gi potensiale for stor verdiskaping ved blant annet store volumer oksygen og varmt kjølvann til smoltproduksjon, store mengder hettvann tilgjengelig for industri, fjernvarme og biprodukter som tilsetning i betong og veidekke.

ca. 1200  
arbeidsplasser



52 mrd  
investering



140 MNOK  
skatteinntekter



1150 MW  
6 TWh



## Kontaktinformasjon Blastr:



Dag Moxnes  
CEO Blastr  
+47 905 28 622

Adresse:  
Martin Linges Vei 25  
1364 Fornebu

+47 919 15 135

[www.blastr.no](http://www.blastr.no)



Etablering av produksjonsanlegg for  
grønt stål i Sørfold/Fauske

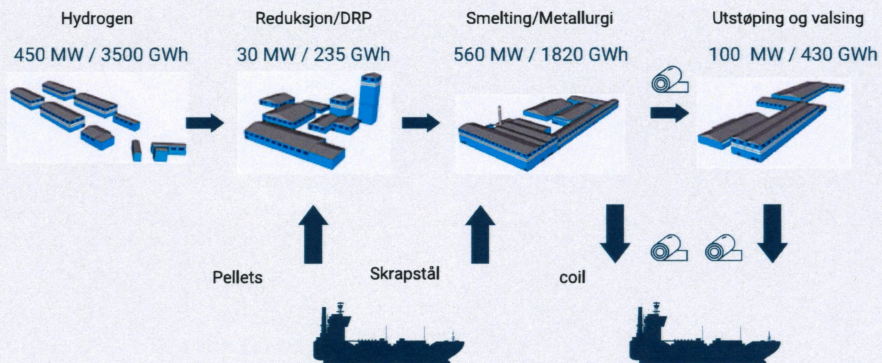


## Om Blastr Green Steel

Blastr Green Steel ble etablert i 2021 med mål om å bli en av verdens første storskala produsenter av grønt stål. Det er et selskap i Vanir Green Industries, et selskap som jobber aktivt for å utvikle ny industriell virksomhet knyttet til det grønne skiftet. Et av Vanirgruppens kjennetegn er rask prosjektutvikling - fra idé til produksjonsstart - der vi aktivt jobber sammen med våre partnere innen engineering, consulting, finansiering og bygging.

Et kjennetegn er at prosjektene skal bidra til betydelig lokal verdiskaping og nye langsiktige arbeidsplasser. Derfor jobbes det tett med kommuner og lokale partnere for å sikre solid forankring. Et eksempel på dette er etableringen og utviklingen av Freyr Battery, som ble etablert av Vanir Green Industries hovedeier så sent som i 2017, og som i dag fremstår som Norges største industrielle suksess i forbindelse med det grønne skiftet.

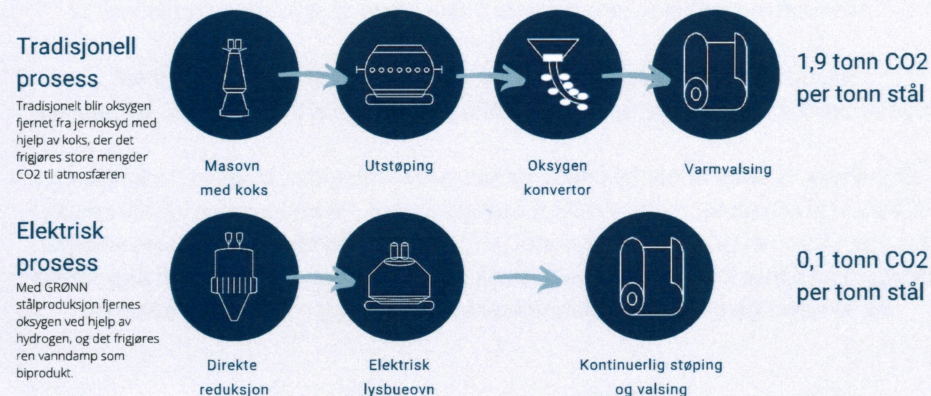
## Storskala industriutvikling - med betydelig kraftbehov



1. Ved produksjon av grønt stål er hydrogen en viktig innsatsfaktor, som produseres i store elektrolyseanlegg.
2. I reduksjonsanlegget reagerer hydrogen (2) med oksygen i jernoksid-pellets ( $FeO_3$ ), og det frigjøres ren vanddamp ( $H_2O$ ). Dette i motsetning til frigjort  $CO_2$  når koks/kull benyttes i tradisjonell masovnbasert produksjon.
3. Jern ( $Fe$ ) er dermed fremstilt, og føres til det elektriske smelteanlegget (EAF). Smelten går gjennom et metallurgitrinn for å sikre riktig kjemisk sammensetning.
4. Stålet støpes ut og formes til ferdige stålprodukter i varm-valsverket. Deler av produksjonsvolumet kan videreføres i kaldvalsverket.

## Produksjon av grønn stål

-NESTEN ALLE DELPROSESSER ER ELEKTRISK



Produksjon av 2,5 millioner tonn grønt stål fører til 4,6 millioner tonn redusert  $CO_2$ . Dette tilsvarer mer enn halvparten av det samlede  $CO_2$  utslippet fra norsk veitrafikk (2020).

"Etterspørselen etter stål forventes å øke i stort omfang, også fordi stål er et materiale som det vil være stor bruk for i forbindelse med det grønne skiftet"